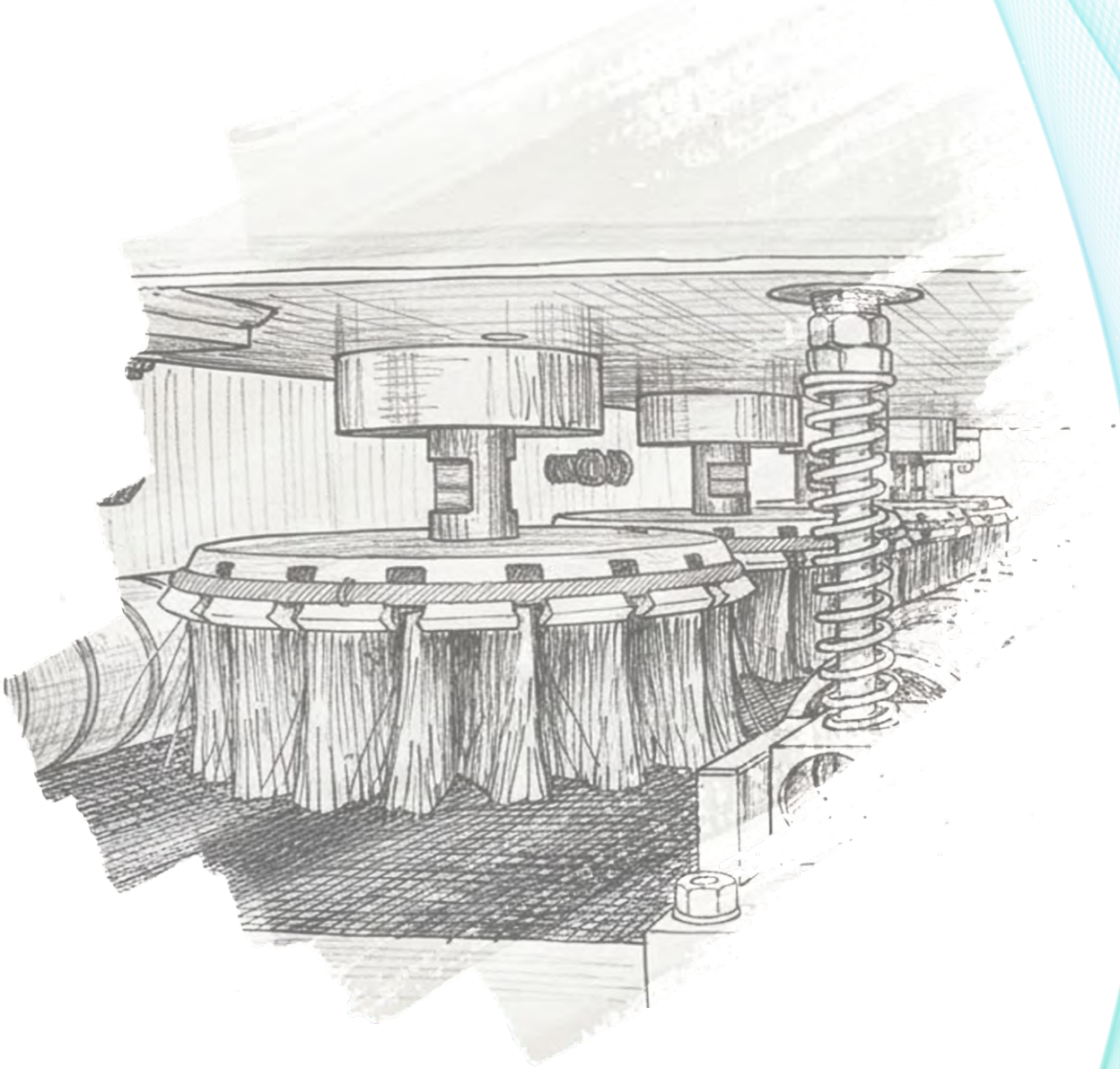
Boyama
Painting

Zımparalama
Sanding

Kurutma
Drying

Yardımcı Makineler
Auxiliary Machines

TR | EN



FZM 1300.1.1

Fırça Zımpara Makinesi
Brush Sanding Machine

ka•ma
KARABUDAK MAKINE



Esnek

Fırça Zımpara Makinesi

KR FZM 1300.1.1 Ahşap Zımpara Makinesi; profilli ve CNC oyma yüzeylerin 3D ham ve astar zımparalama işlemleri için özel olarak tasarlanıp geliştirilmiştir. Esnek zımparalama özelliği sayesinde en zorlu yüzeylerde dahi yüksek performans ve başarılı sonuçlar elde edilir.

Yatay eksene dik çalışan salınımlı fırça zımpara ünitesi, tüm yüzeylerde homojen zımparalama yaparak optimum yüzey kalitesi sağlar.

Flexible

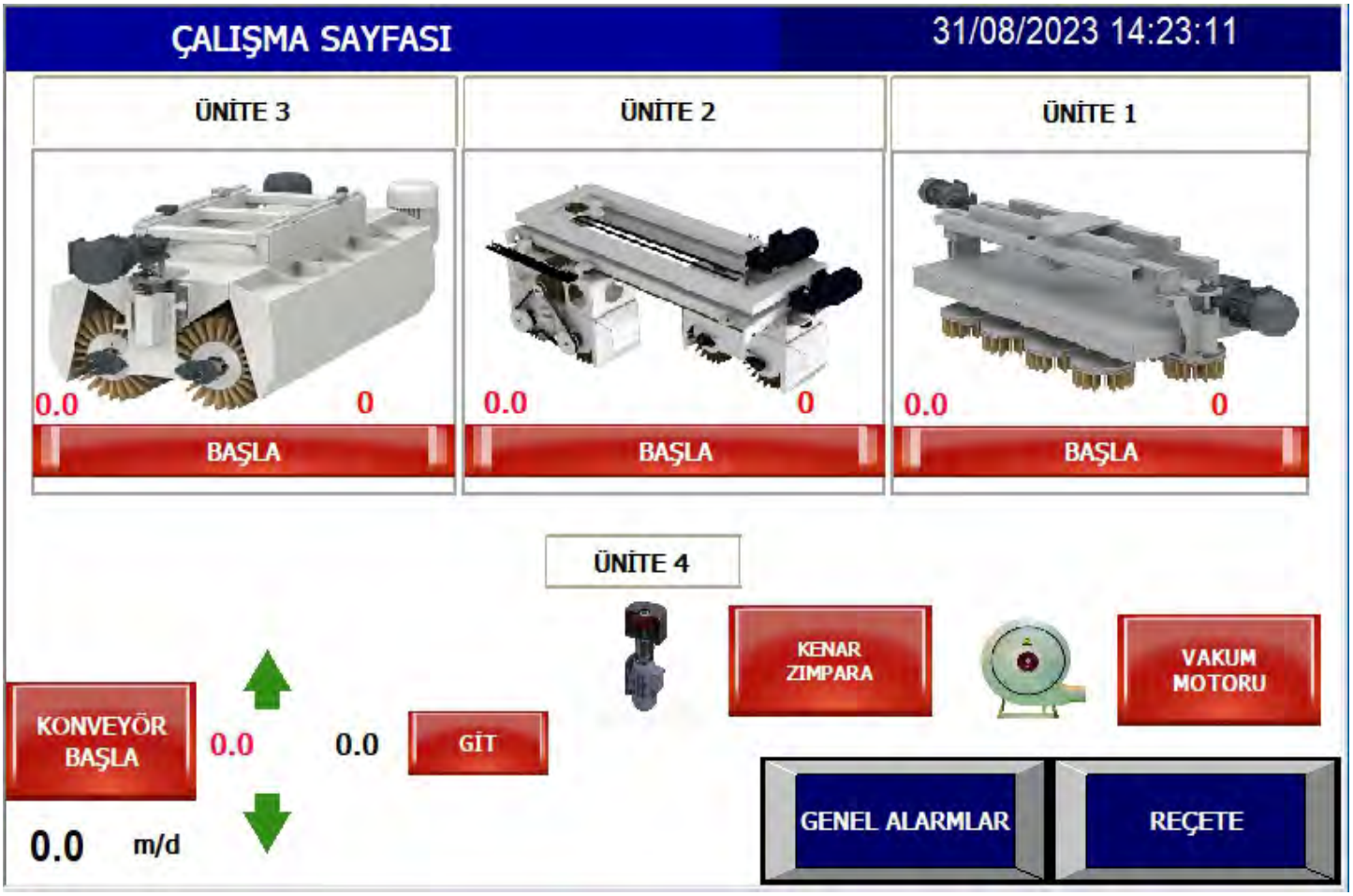
Brush Sanding Machine

The KR FZM 1300.1.1 Wood Sanding Machine is specially designed and developed for 3D raw and primer sanding of profiled and CNC-carved surfaces. With its flexible sanding capability, it delivers high performance and consistent results even on the most challenging surfaces.

The oscillating brush sanding unit, operating perpendicular to the horizontal axis, ensures uniform sanding across all surfaces and provides optimal surface quality.

KONTROL SİSTEMİ / CONTROL SYSTEM

STANDART DONANIM / STANDARD FEATURES



Kontrol Sistemi

Bu panel üzerinden; tüm ünitelerin pozisyonları, konveyör bant hızı, çalışacak ünitelerin seçimi, fırça zımparaların ürüne dalma miktarı ve bağımsız orbital zımpara ünitelerinin hareketleri gibi tüm parametreler kolaylıkla ayarlanabilir.

Opsiyonel IoT sistemi sayesinde tüm üretim verileri çevrim içi olarak takip edilebilir ve günlük üretim raporları otomatik olarak gönderilebilir.

Control System

Through this control panel, all parameters such as unit positioning, conveyor belt speed, selection of active units, brush sanding penetration depth, and the movements of independent orbital sanding units can be easily set.

With the optional IoT system, all production data can be monitored online and daily production reports can be sent automatically.

OSİLASYONLU DİSK FIRÇA / OSCILLATORY DISC BRUSH SANDERS

STANDART DONANIM / STANDARD FEATURES







Osilasyonlu Disk Fırça

Bu ünite; yüksekliği ve hızı otomatik olarak ayarlanabilen 9 adet osilasyonlu fırça zımparadan oluşur.

Ergonomik tasarımı sayesinde zımpara değişimi hızlı ve kolay bir şekilde yapılabilir.

Oscillatory Disc Brush Sanders

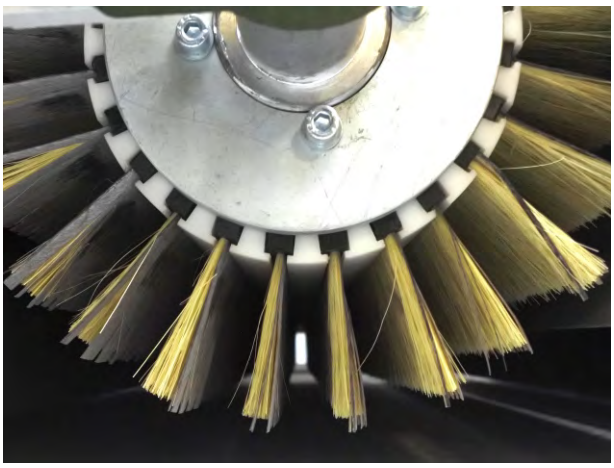
This unit consists of 9 oscillating brush sanding heads with automatically adjustable height and speed.

Its ergonomic design allows quick and easy sandpaper replacement.

OSİLASYONLU SİLİNDİR FIRÇA / OSCILLATORY CYLINDER BRUSH SANDERS

STANDART DONANIM / STANDARD FEATURES







Osilasyonlu Silindir Fırça

Bu ünite, yüksekliği ve dönüş hızı otomatik olarak ayarlanabilen 2 adet silindir fırça zımparadan oluşur.

Osilasyon özelliği sayesinde ürün yüzeyinde istenmeyen çizikler oluşmasını önler.

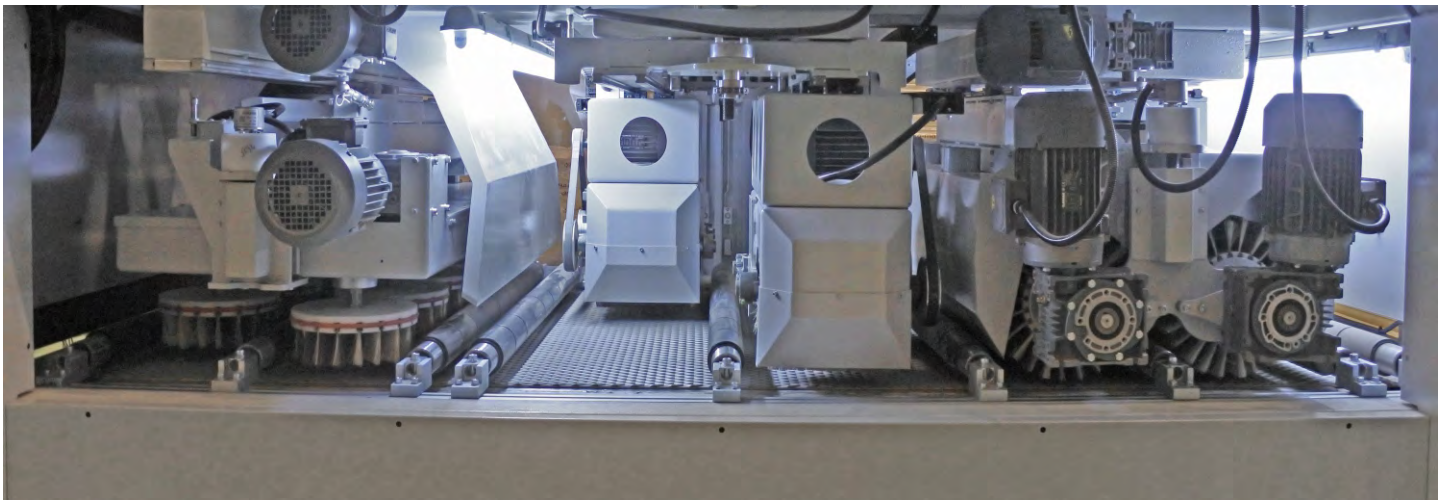
Oscillatory Cylinder Brush Sanders

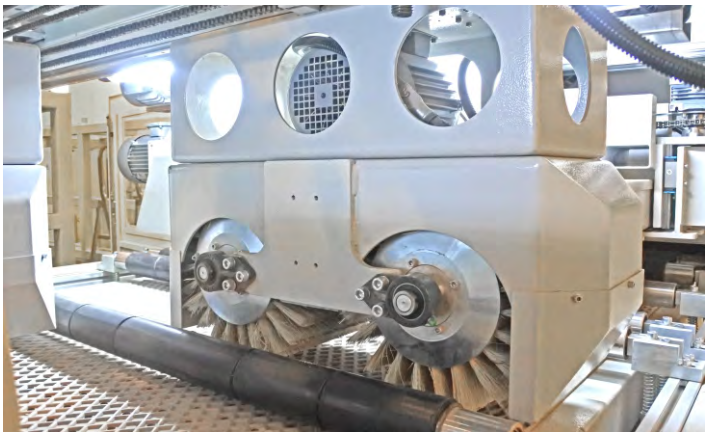
This unit consists of 2 cylinder brush sanding units with automatically adjustable height and rotation speed.

Thanks to its oscillation feature, it prevents unwanted scratches on the product surface.

CROSS FIRÇA ÜNİTESİ / CROSS BRUSH UNIT

STANDART DONANIM / STANDARD FEATURES







Cross Fırça Ünitesi

İlerleme yönüne yatay çalışarak zımpara çiziklerini azaltır. Rustik ve CNC'de işlenmiş parçaların 2. ve 3. eksenlerinde detaylı zımparalama yapılmasını sağlar.

Toplam 2 ünite ve 4 fırçadan oluşur.

Cross Brush Unit

By operating horizontally to the feed direction, it reduces sanding scratches. It enables detailed sanding on the 2nd and 3rd axes of rustic and CNC-machined parts.

It consists of a total of 2 units and 4 brushes.

HAREKETLİ CONVEYOR TABLASI / MOVABLE CONVEYOR TABLE

STANDART DONANIM / STANDARD FEATURES







Ürün Kalınlığına Göre Akıllı Konveyör Sistemi

Konveyör hareketlidir ve yüksekliği, ürün kalınlığına göre 1 mm hassasiyetle ayarlanabilir.

Dokunmatik ekran üzerinden istenilen parça kalınlığına göre otomatik olarak ayar yapılabilir. Maksimum çalışma hızı 8 m/dk'dır.

Smart Conveyor System According to Workpiece Thickness

The conveyor is movable, and its height can be adjusted with 1 mm precision according to the workpiece thickness.

It can be automatically set via the touchscreen based on the desired part thickness. The maximum operating speed is 8 m/min.

HAVA JETİ ÜNİTESİ / AIR JET UNIT

STANDART DONANIM / STANDARD FEATURES







Toz Temizliği İçin Hareketli Hava Jeti Ünitesi

Zımparalama sonrası oluşan toz ve partiküller, iş parçası makineden çıkmadan önce hava jetleri ile etkin şekilde temizlenir.

İnce tozların uzaklaştırılması sayesinde sonraki boya ve kaplama işlemleri için daha temiz ve kaliteli bir yüzey elde edilir.

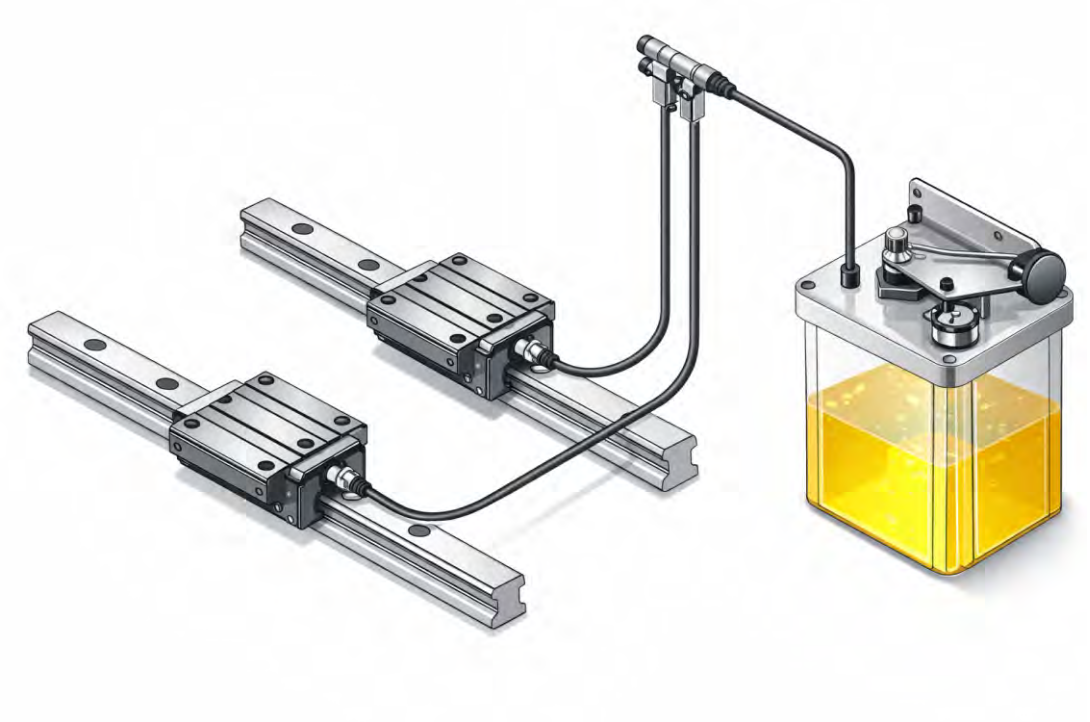
Movable Air Jet Unit for Dust Cleaning

Dust and particles generated after sanding are effectively removed by air jets before the workpiece exits the machine.

Removing fine dust ensures a cleaner surface and improves quality for subsequent painting and coating processes.

OTOMATİK YAĞLAMA SİSTEMİ / AUTOMATIC LUBRICATION SYSTEM

STANDART DONANIM / STANDARD FEATURES



Otomatik Yağlama Sistemi

Robot kolların hareket ettiği lineer ray ve rulmanlar, ayarlanabilir periyotlarla otomatik olarak yağlanır.

Standart olarak sunulan Otomatik Yağlama Sistemi sayesinde sorunsuz ve uzun ömürlü çalışma sağlanır.

Automatic Lubrication System

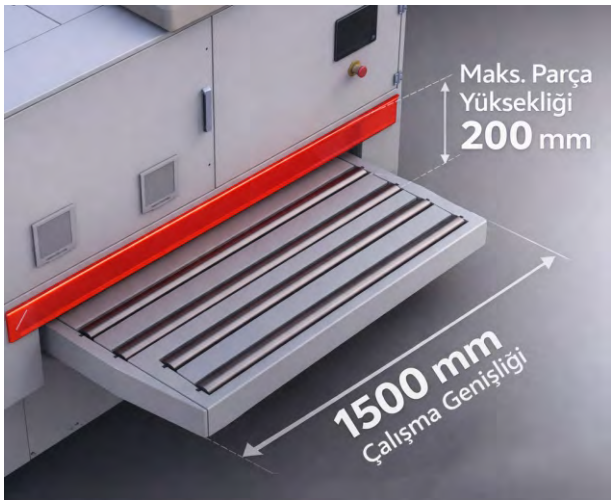
The linear rails and bearings on which the robot arms move are automatically lubricated at adjustable intervals.

Thanks to the standard Automatic Lubrication System, smooth and long-lasting operation is ensured.

ÇALIŞMA GENİŞLİĞİ VE YÜKSEKLİĞİ / WORKING WIDTH & HEIGHT

OPSİYONEL DONANIM / OPTIONAL FEATURES







Ekstra Çalışma Genişliği ve Yüksekliği

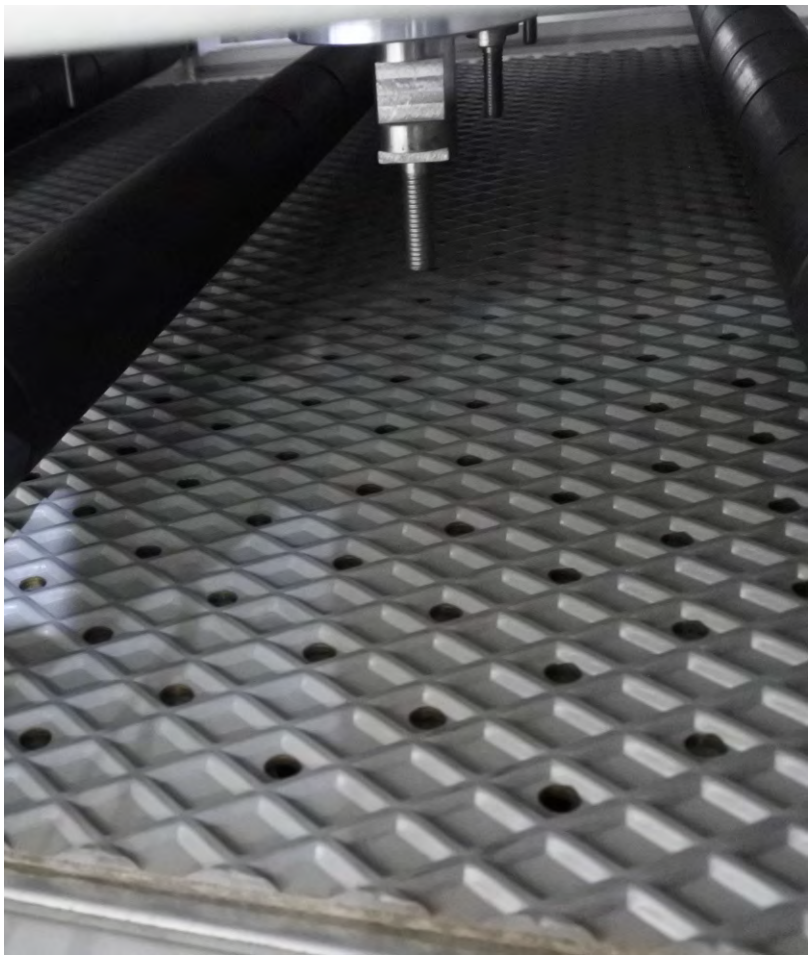
KR FZM 1300.1.1, isteğe bağlı olarak 1500 mm zımparalama genişliği ve 200 mm zımparalama yüksekliğine uygun şekilde üretilebilir.

Extended Working Width & Height

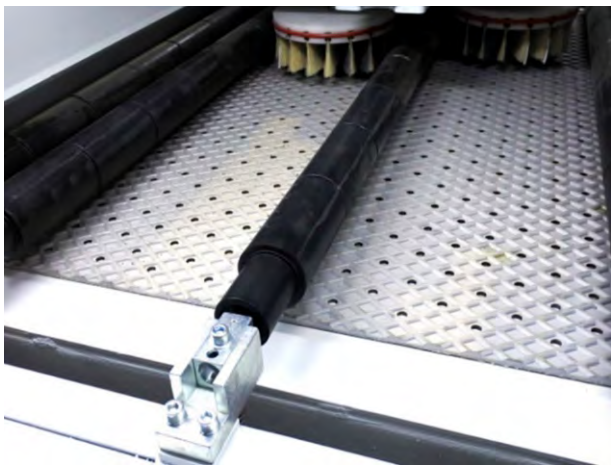
The KR FZM 1300.1.1 can be manufactured optionally to accommodate a sanding width of 1500 mm and a sanding height of 200 mm.

VAKUM TABLASI / VACUUM TABLE

OPSİYONEL DONANIM / OPTIONAL FEATURES







Vakum Tablası

Vakum sistemi, ürünlerin konveyör bant üzerinde sabit ve güvenli şekilde ilerlemesini sağlar; kayma ve titreşimi önleyerek yüzeyin zarar görmesini engeller.

Bu sayede zımparalama işlemi daha stabil, hassas ve yüksek kaliteyle gerçekleştirilir.

Vacuum Table

The vacuum system keeps the workpieces stable and securely positioned on the conveyor belt, preventing slipping and vibration that could damage the surface.

This ensures a more stable, precise, and high-quality sanding process.

TEKNİK ÖZELLİKLER / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Teknik Özellikler	
Ağırlık:	3.335 kg
Ebatlar:	U : 4.570 mm G : 2.330 mm Y : 2.000 mm (Tepe lamba takılı 2300mm)
Elektrik Tüketimi:	14 kW/s
Hava Tüketimi:	50 NL/dk
Hava Basıncı:	6 bar
Havalandırma Emiş Debisi:	3500m³/s
Çalışma Yüksekliği (Efektif):	3-200mm
Çalışma Genişliği (Efektif):	150-1300mm
Çalışma Boyu (Efektif):	Sınırsız
Konveyör Hız (Maksimum):	8m/dk (İnvertör Kontrollü)
Kullanılabilecek Zımpara Aralıkları:	P80-P400

Technical Specifications	
Weight:	3.335 kg
Dimensions:	L: 4.570 mm W: 2.330 mm H: 2.000 mm (Top Warning Light Installed 2300)
Electricity Consumption:	14 kW/h.
Air Consumption:	50 NL/min.
Air Pressure:	6 bar
Ventilation Suction Flow:	3500 m³/h.
Working Height (Effective):	3-200 mm
Working Width (Effective):	150-1300 mm
Working Length (Effective):	Unlimited
Conveyor Speed (Max):	8 m/min. (Inverter Controlled)
Usable Sanding Ranges:	P80-P400

FZM1300.1.1

ka•ma
KARABUDAK MAKİNE

The Expert in Wood Surface Finishing

www.**karabudak**makine.com

Arkadaşımız Ol, Be Our Friend,
kama**makine**

Bizi Takip Et, Follow Us,
kama**makine**

Videolarımızı İzle, Watch Our Channel,
karabudak**makine**

+90 262 646 52 62

GEPOSB 1.Cadde No:6 Gebze / Kocaeli / TÜRKİYE